

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)89-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)69-03-62
Владивосток (423)249-26-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Волгодд (8172)26-41-69
Воронеж (473)204-61-73
Екатеринбург (343)384-65-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-49
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4968)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)60-90-47
Липецк (4742)62-20-61

Магнитогорск (3519)65-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)69-64-93
Набережные Челны (8552)20-63-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-96-73
Новосибирск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (8532)37-69-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)65-98-37
Псков (8112)69-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-16
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8662)22-31-93
Симферополь (8652)67-13-66
Смоленск (4812)29-41-64
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сыктывкар (3212)65-85-17
Сургут (3462)77-98-35
Тамбов (4752)50-40-87

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-81-07
Томск (3822)89-41-63
Тула (4872)33-19-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)69-87-61
Ульяновск (8422)24-23-99
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)22-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)88-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4862)69-62-83

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://silc.nt-rt.ru> || scj@nt-rt.ru

Гладильный пресс с пневматическим приводом S/PGI3

PRESSE PNEUMATIQUE SERIE "S/EIP"



PNEUMATIC IRONING PRESSES

PRESSES A REPASSER PNEUMATIQUES

CARATTERISTICHE - CHARACTERISTICS - CARACTERISTIQUES



Le presse da stiro pneumatiche della SILC rappresentano la miglior scelta possibile per lo stiro professionale. Il funzionamento pneumatico di queste macchine garantisce una stiratura di elevata qualità combinata con un'estrema velocità e semplicità di utilizzo. Le presse sono dotate di due piani con speciali imbottiture che ottimizzano l'aspirazione e la vaporizzazione, garantendo al contempo l'uniformità di pressatura sul capo. Entrambi i piani superiore e inferiore sono riscaldati a vapore. Il piano superiore è vaporizzante, mentre il piano inferiore è aspirante e vaporizzante (ad eccezione del mod. S/EIP3 in cui il piano inferiore è solo aspirante). Le presse pneumatiche SILC sono dotate di serie del sistema di sicurezza "salvamani" sul piano superiore con chiusura dei piani a due pulsanti. Sul fronte della macchina sono presenti tre regolatori di pressione, con cui si può regolare la velocità di chiusura dei piani, la pressione di schiacciamento e l'avvicinamento. Le versioni basi sono predisposte per il collegamento a fonti centrali di vapore, aspirazione e aria compressa.



The SILC pneumatic ironing presses are the best possible choice for the professional ironing. The pneumatic functioning of these machines assures a very good ironing combined with an extreme speed and easiness of use. The presses are provided with two bucks with special padding which optimize the vacuum and the steaming, guarantying at the same time an uniform pressing on the garment. The upper and lower bucks are steam heated. The upper buck is steaming, while the lower buck is vacuum and steaming (except on mod. S/EIP3 where the lower buck is only vacuum). The SILC pneumatic presses are provided with the "safety guard" device on the top buck with closing of bucks by two push buttons. Three pressure regulators are placed in the front of the machine; they control the speed of closing of the top buck, the pressing pressure and the approaching. The basic versions of the presses are predisposed for the connection to central steam, vacuum and compressed air sources.



Les presses de repassage pneumatiques de la SILC représentent le meilleur choix possible pour le repassage professionnel. Le fonctionnement pneumatique de ces machines garantit un repassage de haute qualité combiné à une extrême rapidité et simplicité d'utilisation. Les presses sont dotées de deux plateaux avec rembourrement spécial qui rendent optimales l'aspiration et la vaporisation, tout en garantissant l'uniformité de presse sur le vêtement. Les deux plateaux, supérieur et inférieur, sont réchauffés à vapeur. Le plateau supérieur est vaporisant, tandis que le plateau inférieur est aspirant et vaporisant (à l'exception du modèle S/EIP3 où le plateau inférieur est seulement aspirant). Les presses pneumatiques SILC sont dotées en série du système de sécurité "protège-mains" sur le plateau supérieur avec fermeture des plateaux à deux poussoirs. Sur le front de la machine sont présents trois régulateurs de pression, avec lesquels on peut régler la vitesse de fermeture des plateaux, la pression d'écrasement et le rapprochement. Les versions de base prévoient le branchement à des sources centrales de vapeur, aspiration et air comprimé.

S/EIP1



Pressa da stiro gamba pantalone
Legger ironing press
Presse à repasser jambes pantalons

S/EIP4



Pressa da stiro universale
Universal utility press
Presse à repasser universelle

S/EIP5



Pressa combinata gamba/universale
Combined legger/utility press
Presse combinée universelle/jambes



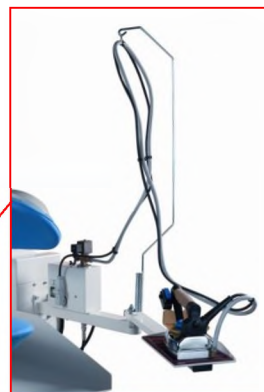
S/EIP3

Pressa da stiro bacino pantalone
Topper ironing press
Presse à repasser bassin

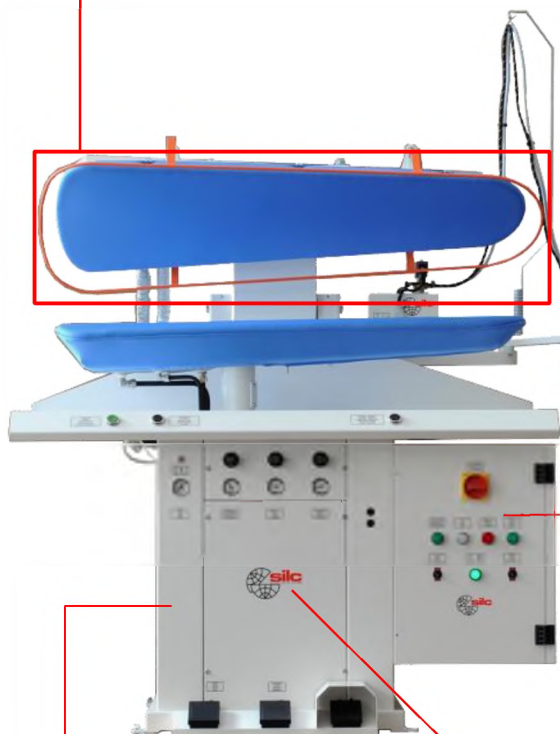
ACCESSORI - ACCESSORIES - ACCESSOIRES



Piano superiore lucido
Polished top buck
Plateau supérieur polie



Gruppo ferrovapore
Steam iron group
Groupe fer à vapeur



Gruppo aspiratore
Vacuum group
Groupe aspirateur



Compressore bicilindrico
Twin-cylinder compressor
Compresseur bi-cylindrique



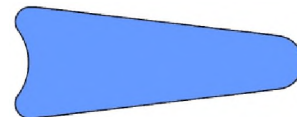
Caldaia elettrica a norme "PED"
Electric boiler - "PED" standards
Chaudière électrique - « PED » normes



S/EIP1 (rif. 804)
cm. 120x47x33



S/EIP4 (rif. 801)
cm. 120x36x22



S/EIP5 (rif. 805)
cm. 120x47x22



S/EIP3 (rif. 806)
cm. 48x20



S/EIP3 (rif. 807)
cm. 48x23



S/EIP3 (rif. 834)
cm. 53x20

Dati tecnici Technical data Données techniques	Modello senza caldaia Model without boiler Modèle sans chaudière	Modello con caldaia Model with boiler Modèle sans chaudière
Tensione - Voltage - Voltage	230/50/1	400/50/3
Potenza - Power - Puissance	0,5 kW	1,5 kW
Motore aspiratore - Vacuum motor - Moteur aspirateur	0,37 kW	0,37 kW
Resistenza caldaia - Boiler element - Resistance chaudière	--	12 kW
Capacità caldaia - Boiler capacity - Capacité chaudière	--	24 L
Produzione vapore - Steam production - Production vapeur	--	16-20 kg/h
Consumo vapore - Steam consumption - Consommation vapeur	15-20 kg/h	--
Pressione vapore - Steam pressure - Pression vapeur	5 bar	5 bar
Consumo aria compressa - Compressed air consumption - Consommation air comprimé	80 L/min	80 L/min
Pressione aria compressa - Compressed air pressure - Pressione air comprimé	10 bar	10 bar
Peso netto - Net weight - Poids net	286 kg	340 kg

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-66
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)88-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)89-03-62
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Волгодонск (8172)26-41-69
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-65-89

Ижевск (3412)26-03-58
Иваново (4932)77-34-06
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)208-01-48
Калининград (4013)72-03-81
Калуга (4842)82-23-67
Кемерово (3842)66-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)82-20-81

Магнитогорск (3619)65-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8562)20-63-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск (3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-63-42
Оренбург (353)97-69-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)66-98-37
Псков (8112)69-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-16
Рязань (4912)46-61-64
Самара (848)205-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-83
Симферополь (853)67-13-66
Смоленск (4812)29-41-64
Сочи (862)226-72-31
Ставрополь (8662)20-66-13
Сыктывкар (821)25-95-17
Сургут (3462)77-88-35
Тамбов (4752)50-40-87

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3922)88-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)69-97-51
Ульяновск (8422)24-23-69
Уфа (347)220-48-12
Хабаровск (4212)92-88-04
Чебоксары (8352)28-63-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)88-34-83
Якутск (4112)23-90-87
Ярославль (4862)89-62-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-962-31